

泉州卧式分度盘厂

发布日期：2025-09-18 | 阅读量：52

数控转台的特点，使它在机械制造行业备受喜爱。总的来讲，数控转台有四个比较重要的元件，我们就来详细了解一下这四个部件都有哪些功能。1、刹紧机构等分转台的刹紧一般采用液压，给相互啮合的齿盘施加一定的压力，使端齿盘可靠啮合定位。2、传动有齿条齿轮传动、蜗杆蜗轮传动几种方式，电动转台一般是通过一对齿轮将电动机动力传递到蜗杆，带动转台进行分度，液压转台，采用液压马达驱动的传动结构，类似于电动转台，采用齿轮齿条的，则是通过由活塞驱动的齿条带动与之啮合的与台面相对固定齿轮进行分度。3、驱动。液压转台采用液压驱动齿条或液压马达，通过齿条驱动齿轮或液压马达驱动齿轮的方式进行动力提供。4、分度定位等分转台一般采用端齿盘分度定位，任意分度转台一般采用高精度蜗杆蜗轮分度定位。 数控加工中心回转工作台进行测量是看数控加工中心能不能添加第四轴比较重要的指标。泉州卧式分度盘厂

由于数控加工中心至今已有多年的时间了，对于一些老的数控加工中心现在可能不能满足日常日益复杂的加工件了，对于立式将中心功能扩展是一个发展的新方向，如数控加工中心添加第四轴，第五轴等等，数控加工中心添加第四轴，第五轴等都需要有个回转工作台，数控加工中心回转工作台进行测量是看数控加工中心能不能添加第四轴比较重要的指标。第四轴就是人们常常会使用到的数控分度头，它在制造业尤其是机床上的使用是十分重要的。它能够**提高加工效率，降低成本。能够实现物品的一次性加工完成，第四轴通过一个三百六十度的旋转能够使产品实现更多地方的优良加工，减少产品的加工次数以及其他人力物力资源的投入。泉州卧式分度盘厂接受重切削，工作台精细研磨，淬火处理，增强了外表硬度。

分度盘是将要加工的工件夹持在卡盘上或两前列间，并使其旋转、分度和定位的机床附件。其结构主要由夹持部分、分度定位部分、传动部分组成。主要用于铣床，也常用于钻床和平面磨床，还可放置在平台上供钳工划线用。多用于自动化设备中。数控分度盘和电动分度盘的特性区别：1. 电动分度盘采无刷马达操控,可替代传统的手动式、机械式分度盘。2. 电动分度盘适用于铣床上主动铣多角、多钩、多孔、弧槽等加工。3. 在钻床上合作主动钻孔，等分孔与非等孔加工。4. 可合作主动化机械使用。5、数控分度盘分度精度为1分重复精度。6、可手动正转、回转、寸动。7、体积小，性价高，上手易，一键发动，可和数控分度盘数控机台、半主动机台改装合作单动(非联动)。

数控转台广用于各种数控铣床、镗床、各种立车、立铣等机床上。在转台设计中，使用的较多的轴承类型大致分为这么几种：1、推力球轴承+圆柱滚子轴承：推力球轴承能承受一定的轴向力，所以该轴承主要用于承受工件的重量；而圆柱滚子轴承主要用于径向的定位和承受外部的径向力(例如切削力、铣削力等)。该类设计应用广，并且成本也相对比较的低廉。静压轴承+圆柱滚子轴承：静压轴承是一种靠外部供给压力油，在轴承内建立静压承载油膜以实现液体润滑的滑动

轴承。液体静压轴承从起动到停止始终在液体润滑下工作，所以没有磨损，使用寿命长，起动功率小；此外，这种轴承还具有旋转精度高，油膜刚度大，能油膜振荡等优点。第四轴对于物品加工切割的角度是没有要求的；

当数控转台出现错位时，我们该怎么办呢？当数控转台出现错位时，首先要关掉电源，然后松开上转塔上固定链条的六角螺丝，再用手动把上下转塔对齐，并把上下转塔转到对准插销的位置。开机后用手把机器后面插销插入所对应的气阀按下，使插销插入，确定上下转塔对齐无误后，锁紧上转塔上固定链条的六角螺丝就可以开始归零了。当我们在使用数控转台的时候出现了错位的现象，我们就可以按照上述的方法来处理，如果您不能解决，建议请技术人员前来修理。第四轴对于原料的使用也是有着严格的要求的，通常都是由好的材质轴承制作而成。泉州卧式分度盘厂

动程角越大，比值越大，数控分度盘运转越平稳；泉州卧式分度盘厂

一般数控分度盘是以孔或槽定位。孔定位的数控分度盘，有直孔和锥孔两种形式：槽定位的数控分度盘有三种形式：一是槽的两面带有斜度，二是单面带斜度，三是槽的两面均无斜度。使用证明，用于直接精确分度时，以槽定位为佳，尤其两面带斜度的更受欢迎，特点如下：1. 槽口往一个方向磨偏时，中心位置平移，对等分没有影响。这种情况在磨削中易出现。2. 槽口磨偏情况左右对等时，中心位置亦不变，因此亦不影响等分误差。3. 槽口单方向有偏差时，中心平移数值等于偏差数的1/2。4. 通常开始工作前先使数控分度盘空转30min左右：一经开车后，即使在中途测量工件也不用停车。此外，还需要检查前道工序所加工齿距的均匀情况，然后才能确定以齿距很小的***齿开始磨削，把很小的齿距逐步加工到与比较大齿距基本相似，完成磨削加工。泉州卧式分度盘厂

厦门昇泰电子机械有限公司在同行业领域中，一直处在一个不断锐意进取，不断制造创新的市场高度，多年以来致力于发展富有创新价值理念的产品标准，在福建省等地区的机械及行业设备中始终保持良好的商业口碑，成绩让我们喜悦，但不会让我们止步，残酷的市场磨炼了我们坚强不屈的意志，和谐温馨的工作环境，富有营养的公司土壤滋养着我们不断开拓创新，勇于进取的无限潜力，厦门昇泰供应携手大家一起走向共同辉煌的未来，回首过去，我们不会因为取得了一点点成绩而沾沾自喜，相反的是面对竞争越来越激烈的市场氛围，我们更要明确自己的不足，做好迎接新挑战的准备，要不畏困难，激流勇进，以一个更崭新的精神面貌迎接大家，共同走向辉煌回来！